# TISSUE-TEK® TEC™ 5

## Console d'enrobage

# Manuel d'Utilisation

Tissue-Tek®
SAKURA

# Table des matières


| *Section* | | *page* |
|---|---|---|
| **1** | **INTRODUCTION** | |
| | Description générale | 1.1 |
| | Caractéristiques | 1.1 |
| | Principes de fonctionnement | 1.2 |
| | Spécifications | 1.3 |
| **2** | **DEBALLAGE, DESCRIPTION DU SYSTEME** | |
| | Déballage | 2.1 |
| | Accessoires | 2.1 |
| | Description du Système | |
| | Module d'Enrobage | 2.2 |
| | Module d'Enrobage Contrôle | 2.4 |
| | Module Réfrigérant | 2.6 |
| | Module Réfrigérant Contrôle | 2.6 |
| | Alarmes | 2.6 |
| **3** | **PARAMETRAGE** | |
| | Installation | 3.1 |
| | Mise en Place de la Loupe | 3.2 |
| | Vérification de l'Installation/ Fonctionnement/Mise sous Tension | 3.3 |
| | Réglage Date et Heure | 3.4 |
| | Réglage du Module Réfrigérant et Utilisation | 3.4 |
| | Changer ou Contrôler les Températures | 3.5 |
| | Ajouter de la Paraffine | 3.6 |
| | Mettre les Moules dans la Chambre | 3.6 |
| | Que se Passe-t-il lors d'une Coupure de Secteur | 3.7 |
| | Quand l'Interrupteur est sur Off | 3.7 |
| **4** | **MODE AUTOMATIQUE (UTILISATION OPTIONNELLE)** | |
| | Informations sur le Mode Automatique | 4.1 |
| | Programmation du Mode Automatique | 4.1 |
| | Contrôler la Programmation du Mode Automatique | 4.2 |
| **5** | **PROCEDURE D'ENROBAGE** | |
| | Procédure d'Enrobage (exemple) | 5.1 |
| **6** | **DEPANNAGE** | |
| | Conditions d'Erreurs, Causes et Solutions | 5.1 |
| | Table de dépannage | 7.2 |
| **7** | **RECOMMANDATIONS ET REPARATION MINEURE** | |
| | Recommandation d'Utilisation | 7.1 |
| | Entretien Général | 7.1 |
| | Entretien Journalier | 7.2 |
| | Entretien Périodique | 7.3 |
| | Réparation Mineur | 7.6 |
| **8** | **SERVICE ET PIECES DETACHEES** | |
| | Service | 8.1 |
| | Pièces Détachées | 8.3 |
| | Accessoires | 8.3 |
| | Autres Systèmes Tissue-Tek® et Accessoires | 8.4 |

# INTRODUCTION



## DESCRIPTION GENERALE

L'ensemble TISSUE-TEK® TEC™ 5 Tissue Embedding Console System est utilisé pour enrober les prélèvements dans un bloc de paraffine prêt à être coupé.

Le système se compose de :

- ❑ Un module d'enrobage
- ❑ Un module réfrigérant
- ❑ Tampons (1 grand et 1 petit)
- ❑ Un bac de transfert
- ❑ Une raclette en plastique
- ❑ Une pédale de commande (option, voir section 8)
- ❑ Une loupe (option, voir section 8)
- ❑ Une pince électrique (option, voir section 8)
- ❑ Moules (option, voir section 8)
- ❑ Cassettes (option, voir section 8)

## CARACTERISTIQUES

- ❑ Une large surface de travail isolée (permet de manipuler les prélèvements confortablement et efficacement).
- ❑ Un contrôle individuel de température dans les six zones de travail (plaque chauffante, chambre à paraffine, chambre de droite et de gauche, module réfrigérant, (option pince électrique)).
- ❑ Un clavier et un afficheur à cristaux liquides sur la face avant (pour un accès facile).
- ❑ Deux rangées de 3 trous pour des pinces de chaque côté de la tête de distribution (pour droitier ou gaucher).
- ❑ Un menu de programmation du logiciel simplifié pour le paramétrage du mode automatique (vous sélectionnez l'heure où la paraffine sera liquide. Le système calcule automatiquement l'heure de chauffage des résistances).
- ❑ Les surfaces de travail de la console réfrigérante et d'enrobage sont à la même hauteur (les consoles peuvent être placées à droite ou à gauche l'une de l'autre pour faciliter le choix du sens de travail de gauche à droite ou de droite à gauche).
- ❑ Grande capacité de stockage de la paraffine (4l) avec réglage du volume de distribution (pour un travail plus rapide)
- ❑ Une large plaque froide (accepte les moules larges)
- ❑ Les couvercles à charnières des compartiments de stockage se retirent entièrement (pour en faciliter l'accès).
- ❑ Une loupe optionnelle (accroît la visualisation pour le positionnement des prélèvements).
- ❑ Une pédale de commande de distribution optionnelle (plus de liberté pour les mains).
- ❑ Pinces électriques optionnelles (toujours à la bonne température pour un travail de meilleur qualité).

# INTRODUCTION

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

### Module d'enrobage

Quand le Module d'Enrobage est mis en fonctionnement, manuellement ou automatiquement, 4 heures sont nécessaires pour que la paraffine se liquéfie et atteigne la température programmée.

Le Module d'Enrobage garde en mémoire la programmation du système quand il est arrêté ou dans le cas d'une coupure de secteur. Quand le système est mis sous tension ou que le secteur revient, un message Coupure de Secteur apparaît sur l'afficheur quand il était sur « PRET », « CHAUFFAGE » ou « CRYO ». Le message ne sera pas affiché si le système était sur « PAUSE ».

***Mode Manuel :*** Basculer l'interrupteur de la face avant sur ON ; appuyer sur la touche « AUTO/MAN » (rectangle avec voyant vert). Cinq zones commencent à chauffer quand la touche « HEAT » est sur ON. Toutes les surfaces, à l'exception de la cuve à paraffine, atteignent la température programmée dans les 30 minutes. La paraffine de la cuve atteinte la température programmée (paraffine liquide) en 4 heures*. Le système sera sur « CHAUFFE ». Quand toutes les zones sont à température, le système passera sur « PRET ». Le module reste sur ON jusqu'à ce que vous appuyez manuellement sur la touche HEAT.

***Mode Automatique :*** Le module Enrobage peut être programmé pour une utilisation à une heure déterminée. Le système calcule le temps de mise en service à partir de l'heure d'utilisation prévue. Dans ce mode lorsque l'appareil se met en service, seule la cuve paraffine commence à chauffer; les quatre autres zones chaufferont 30 minutes avant l'heure programmée. Le système sera sur « CHAUFFE ». Quand le système sera prêt à être utilisé, le système passera sur « PRET ». Le module passera automatiquement sur OFF à l'heure de fin de travail programmée ou si le mode MANUEL est sélectionné en appuyant sur la touche HEAT.

*Peut être plus long suivant la source de courant et les facteurs d'environnement.

### Module réfrigérant

Le module réfrigérant est prêt à être utilisé (atteindre la température programmée) 15 minutes après que le compresseur soit allumé. Il peut être arrêté automatiquement en utilisant le mode automatique.

La température programmée peut atteindre –10°C par pas de 1°C. Le Module Réfrigérant doit être connecté au Module d'Enrobage pour fonctionner.

NOTE : Si le Module Réfrigérant n'est pas sous tension ou pas connecté au Module d'Enrobage et si la touche CRYO du Moule d'Enrobage est appuyée ou que le mode automatique est activé par le programme le message suivant s'affichera :

> ERREUR CRYO » CRYO ARRETE OU ERREUR VENTILATEUR

Appuyer sur une touche pour arrêter l'alarme sonore.

Pour activer le Module Réfrigérant à partir de cette situation, éteindre le Module d'Enrobage, vérifier que le Module Réfrigérant est connecté au Module d'Enrobage, mettre sur ON le Module Réfrigérant puis sur ON le Module d'Enrobage.

**NOTE** : Le voyant du Module Réfrigérant restera allumé même quand le Module Réfrigérant est arrêté, utiliser la touche CRYO du Module d'Enrobage pour le mettre en fonction.

**Assurez votre sécurité ! Respectez toutes les recommandations ATTENTION et AVERTISSEMENT trouvées dans ce manuel.**

## SPECIFICATIONS

| | Module Enrobage | Module Réfrigérant |
|---|---|---|
| **Température Ambiante d'Utilisation et Humidité Relative** | 15° à 40°C<br>0% à 85% RH (non condensé) | 15° à 40°C<br>0% à 85% RH (non condensé) |
| **Dimensions/Poids** | Largeur : 57,5 cm (22,6 in)<br>Longueur : 64,2 cm (25,3 in)<br>Hauteur : 37,7 cm (14,8 in)<br>Poids approx. 26 kg (57lbs) | Largeur : 33,0 cm (13,0 in)<br>Longueur : 61,7 cm (24,3 in)<br>Hauteur : 37,7 cm (14,8 in)<br>Poids approx. 22 kg (48lbs) |
| **Alimentation** | Modèle N° 5238 :<br>100 VAC +/- 10% ou moins @9,0 A 50/60 Hz<br>Modèle N° 5100 :<br>110 VAC +/- 10% ou moins @9,0 A 60 Hz<br>Modèle N° 5229 :<br>220-240 VAC +/- 10% ou moins, @9,0 A 50 Hz | 100 VAC +/- 10% ou moins @2,0 A 50/60 Hz<br>110 VAC +/- 10% ou moins @2,0 A 60 Hz<br>220-240 VAC +/- 10% ou moins, @2,0 A 50 Hz |
| **Capacité des Chambres** | Chambre paraffine approx. 4 litres<br>Chambre gauche et droite approx. 1,5 litres | (pas de chambre) |
| **Plages de Température** | Chambre paraffine, chambre droite et gauche 50° à 75°C<br>Pince électrique (option) de 1 à 5 | -5°C |
| | 15 A | |
| **Interrupteur Disjoncteur** | Pile à vie | |
| **Sauvegarde** | | |
| **Normes de Sécurité** | Tester et enregistrer par Inchcape Testing Services (ITS)<br>Compatibles avec : UL3101-1, 1st ed., IEC 1010-1 et CAN/CSA-C22.2 N°. 1010.1-92 | |

## DEBALLAGE

**L'ensemble TISSUE-TEK® TEC™ 5 Tissue Embedding Console System est livré dans deux cartons attachés ensemble.**

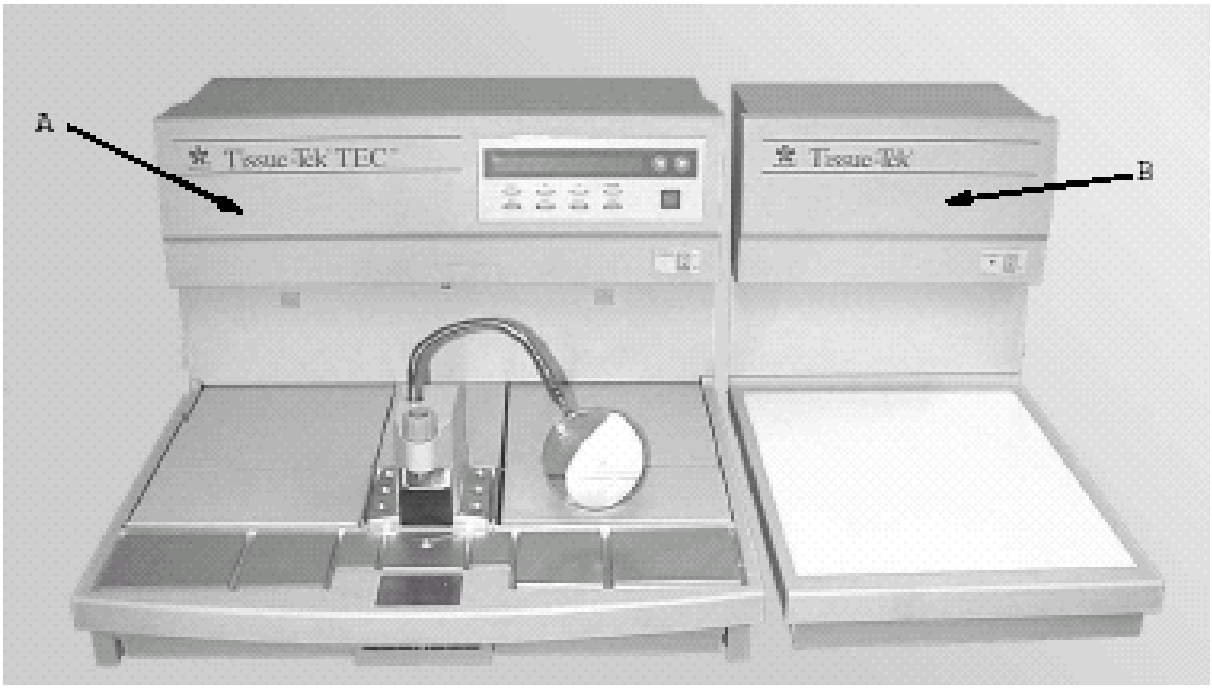
**Inspecter** chaque carton pour contrôler qu'ils ne sont pas endommagés.

**Déballer** chaque carton.

- Déballer chaque Module avec une extrême précaution. Chaque Module est pourvu de composants électroniques sensibles.

**Contrôler** chaque article pour contrôler qu'ils ne sont pas endommagés.

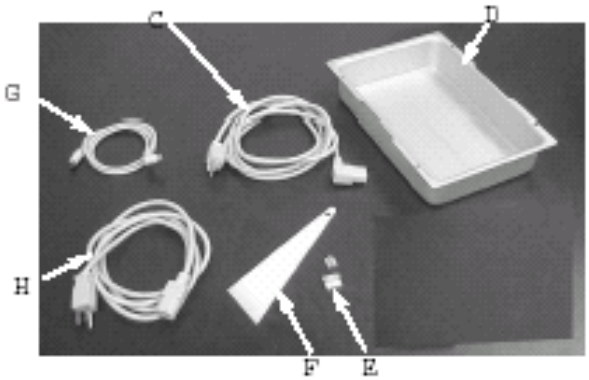
- Si il y a un dommage visible sur le carton, faite immédiatement une déclaration auprès du transporteur puis signalez le à votre distributeur TISSUE-TEK®.



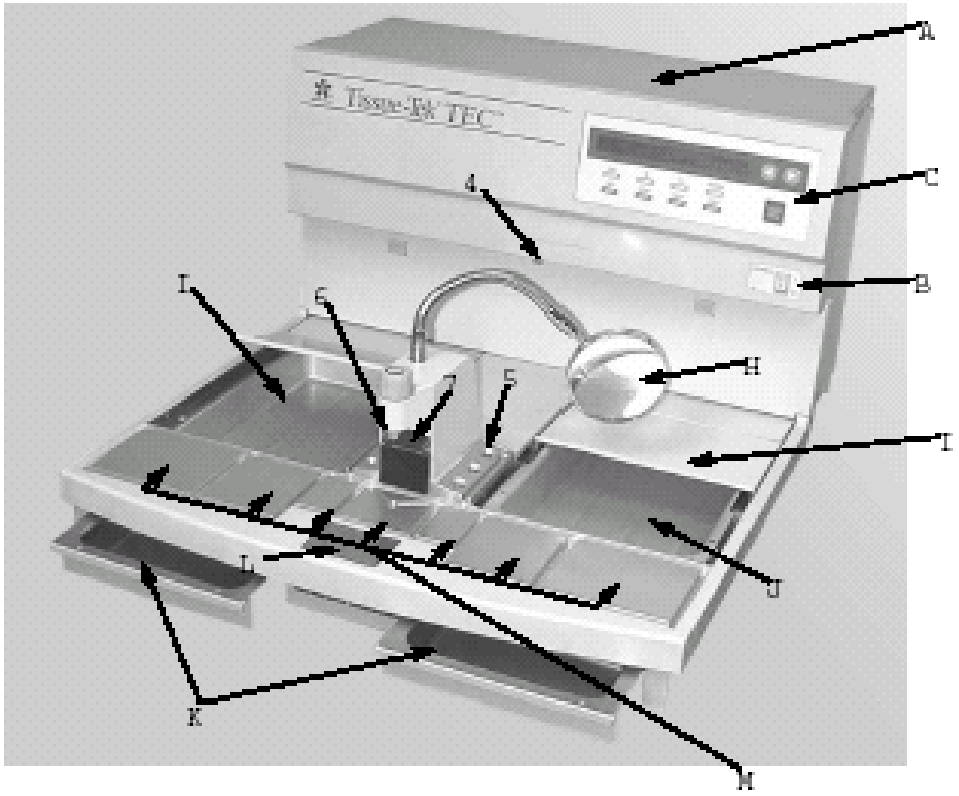

**ACCESSOIRES**

A Module d'Enrobage
B Module Réfrigérant
C Cordon d'alimentation du Module Réfrigérant
D Bac de Transfert
E Tampon (1 petit et 1 large)
F Raclette en plastique
G Câble électronique

**Si un article est manquant**, le signaler à votre distributeur TISSUE-TEK®.



# DEBALLAGE, DESCRITION DU SYSTEME




**DESCRIPTION DU SYSTEME**

## Module d'Enrobage

**(face avant)**

A. **Chambre de paraffine** – contient un maximum de quatre litres de paraffine ; un filtre au fond de la chambre permet d'arrêter les débris ; peut être programmé à une température comprise entre 50° et 75°C (122° à 167°F) ; en usine réglée à 62°C ( 143,6°F)

B. **Interrupteur marche arrêt** – basculer l'interrupteur sur ON ou OFF ; disjoncteur.

C. **Panneau de contrôle** - comprend un afficheur à cristaux liquides et un clavier (explication de chaque composant dans cette section)

D. **(Option) Pince Electrique** – (connecteur représenté uniquement) connecté sous le panneau de contrôle. Réglable par 5 différents niveaux de température.

E. **Porte pince chauffant** – le porte pince chauffant peut être programmé à une température comprise entre 50° et 75°C (122° à 167°F) par la programmation de la table de travail ; en usine réglée à 62°C ( 143,6°F)

F. **Tête de distribution de paraffine** – la paraffine fondue est distribuée à partir d'ici ; appuyer sur la plaque pour distribuer la paraffine ou utiliser la pédale en option ; tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire le débit ou le sens inverse pour l'augmenter. Pédale en option (non représentée) peut être utilisé à la place de la plaque pour distribuer la paraffine.

G. **Lampe de travail** – augmente la visibilité au niveau de la table de travail pour faciliter le positionnement et l'enrobage des prélèvements.

H. **(Option) Loupe** - augmente la visibilité pour faciliter le positionnement et l'enrobage des prélèvements.

I. **Chambres gauche et droite** - peut être programmé à une température comprise entre 50° et 75°C (122° à 167°F) ; chaque chambre peut être utilisé pour une des fonctions décrites ci-après (cela dépend de votre sens de travail) :

- ❑ Compartiment de stockage des moules (garder le couvercle fermé pour conserver la chaleur et éviter que la poussière ne rentre).
- ❑ Bac à paraffine pour conserver les cassettes à enrober à la température idéale (garder le couvercle fermé pour conserver la chaleur et éviter que la poussière ne rentre à la fin de son utilisation ou si vous arrêtez temporairement).

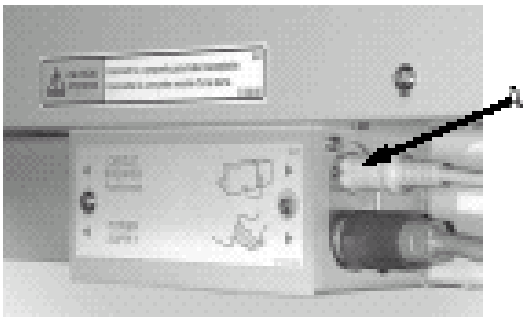
J. **Bac de transfert** – peut être utilisé pour le transfert des cassettes inclues vers la station d'enrobage ou remplir à moitié de paraffine pour une utilisation en bac à paraffine.

K. **Bac de récupération** – permet de recevoir la paraffine fondue en excès des deux trous de la table de travail.

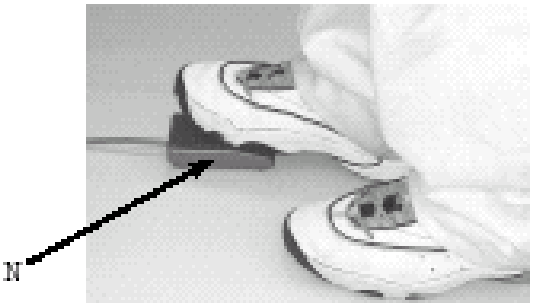
L. **Plaque froide** – permet de positionner le prélèvement au fond du moule en figeant la paraffine.

M. **Table de travail** – permet à la paraffine de ne pas se figer pendant l'enrobage ; peut être programmé à une température comprise entre 50° et 75°C (122° à 167°F) ; en usine réglée à 62°C (143,6°F). Cette température est réglée aussi pour le chauffe pince.

N. **(Option) Pédale** – permet de distribuer la paraffine sans les mains.



## Module d'Enrobage




**(face arrière)**

A. Connecteur Module Réfrigérante – reçoit le cordon électrique du Module Réfrigérant.

B. Connecteur cordon secteur – reçoit le cordon secteur.

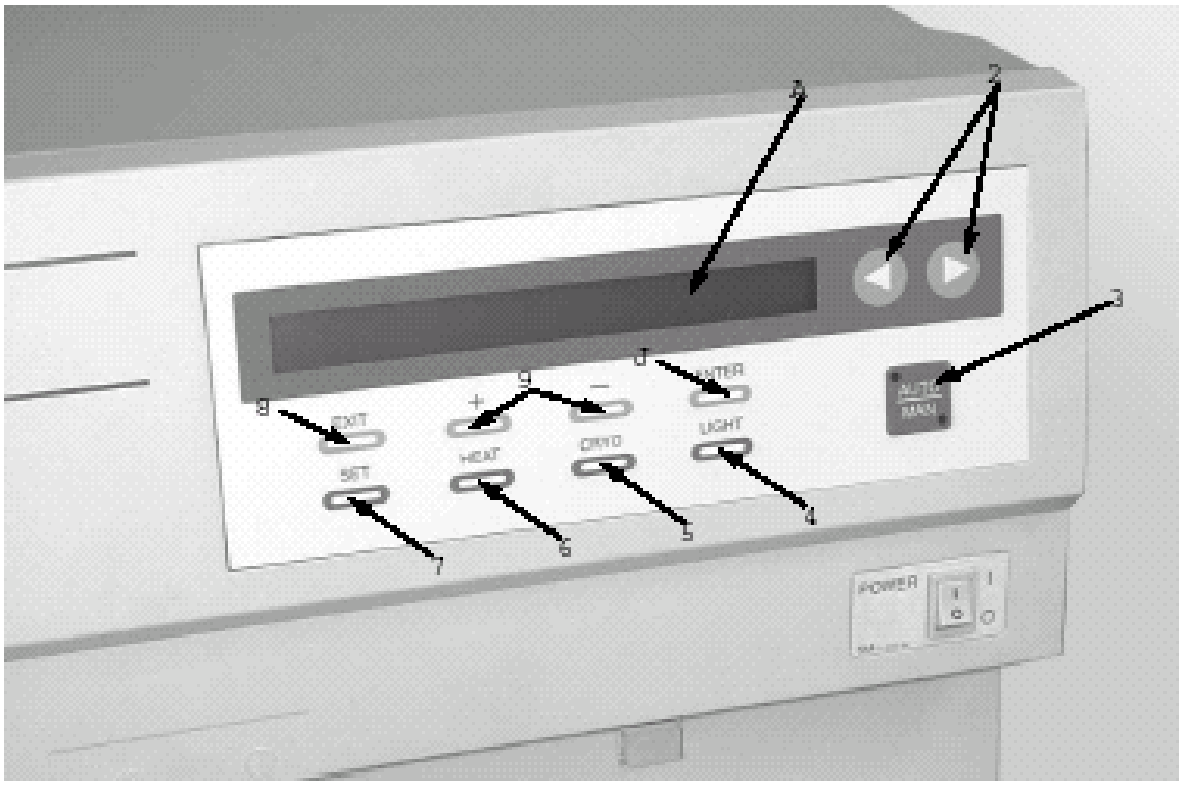
## Accessoires

**(se trouvent dans la cuve à paraffine, ; se reporter à la photo de la page 2.1)**

**Cordon secteur Module Enrobage** – pour l'alimentation en électricité du Module Enrobage.

**Tampons (1 large et 1 petit)** – utilisés (si nécessaire) pour positionner les prélèvements dans le moule.

**Raclette en plastique** – utilisée pour enlever la paraffine figée de la plaque froide du Module Réfrigérant.




## Module d'Enrobage

**(Panneau de contrôle)**

A. **Afficheur LCD –** comprend deux lignes de maximum 40 caractères par ligne.

Affichage (dépend du mode) :

a. Date et heure
b. Heure de début et fin de fonctionnement
c. Températures
d. Températures programmées
e. Mode d'utilisation
f. Information du système et les conditions d'erreurs

B. **Flèches gauche et droite** – pour déplacer le curseur de gauche à droite. Défilement rapide quand ces touches sont appuyées pendant plus de 2 secondes.

C. **Touche AUTO/MAN** – permet de sélectionner le mode d'utilisation Manuel ou Automatique. Un voyant de correspondance indique le mode d'utilisation en cours. La sélection du mode utilisation Manuel ne permet pas le fonctionnement du mode automatique.

D. **Touche Lampe** – permet de mettre la lampe sur ON ou OFF.

E. **Touche CRYO** – permet de mettre le Module Réfrigérant sur ON ou OFF. Le fonctionnement indépendant du Module réfrigérant n'empêche pas la programmation de son fonctionnement en automatique via le Module enrobage. La touche CRYO ne sera active que lorsque le Module est en Mode Automatique. (Un voyant AUTO indique si la CRYO est sur ON). Voir la section 3, paramétrage pour changer la programmation. **NOTE** : L'interrupteur du Module Réfrigérant doit être sur ON avant le Module Enrobage.

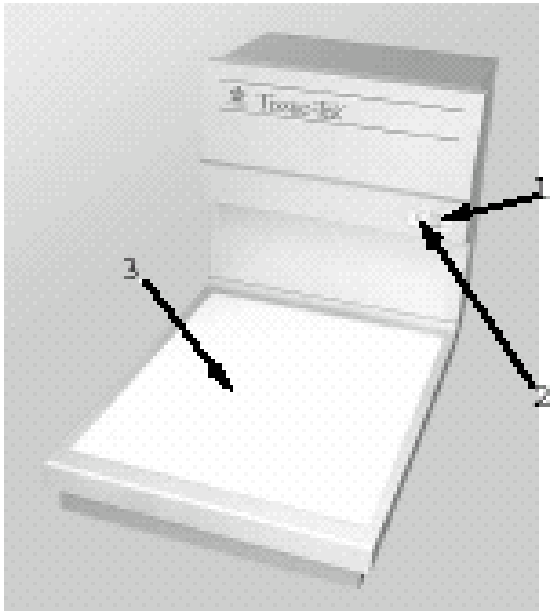
F. **Touche HEAT** –permet de mettre sur ON ou OFF les éléments chauffant du Module Enrobage.

G. **Touche SET** – permet à l'utilisateur de rentrer dans la programmation du système. (voir section 3, paramétrage)

H. **Touche EXIT** – permet de revenir au menu précédent sans sauvegarder les informations entrées dans le Mode paramétrage.

I. **Touches + et -** - augmente ou diminue les valeurs numériques et ajoute ou efface les jours dans le mode paramétrage. Défilement rapide quand ces touches sont appuyées pendant plus de 2 secondes.

J. **Touche ENTER** – quand la touche est appuyée dans le mode paramétrage, les informations sont mémorisées.

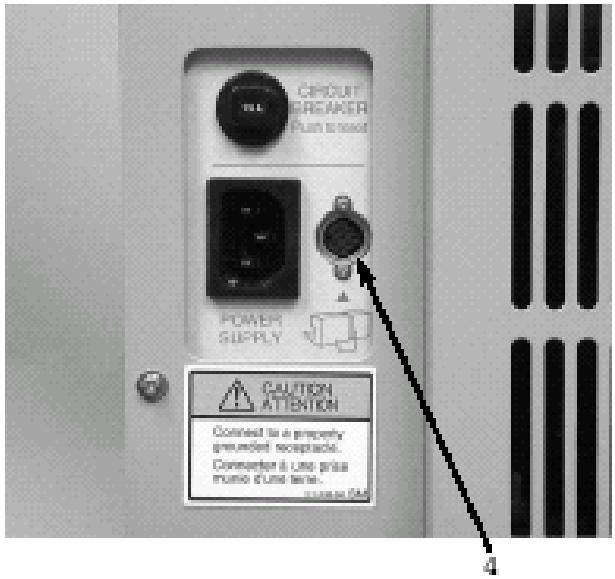



## Module Réfrigérant
**(face avant)**

1. Interrupteur ON/OFF – met le Module sur ON.

2. Voyant ON – allumé quand le Module est sur ON.

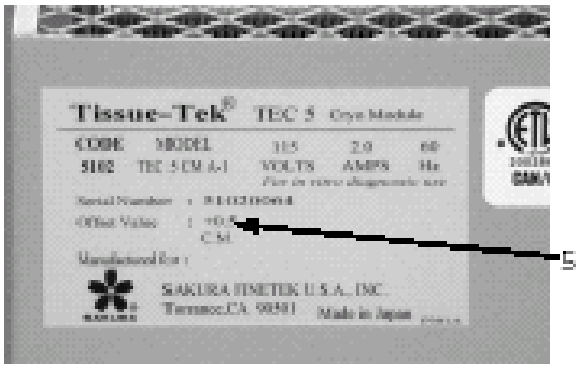
3. Plaque Froide – permet de recevoir un maximum de 60 moules ; pour une solidification optimum de la paraffine liquide ; refroidie les prélèvements avant la coupe ; en usine réglée à –5°C (23°F) ; peut être peut être programmée à une température comprise entre -10° et 0°C (14° à 32°F) .




**(face arrière)**

4. Connecteur Module Enrobage – reçoit le cordon électronique du Module Enrobage.

5. Etiquette Cryo Offset – La valeur de Cryo Offset imprimé sur l'étiquette doit être entrée dans la programmation du CRYO OFFSET du Mode Paramétrage. (voir section 3, paramétrage).




## Alarmes auditive
**(Modules Enrobage et Réfrigérant)**

Une alarme auditive est active pendant 10 secondes pour signaler une condition d'erreur. (voir section 6).

# Installation

**ATTENTION : Ne pas placer le Module d'Enrobage à proximité d'une lumière directe du soleil, d'une source de chaleur, d'une source de flamme directe, des courants d'air, une humidité excessive, une source de parasites électriques (tels que réfrigérateur, centrifugeuse, bains à ultra son, et micro-ondes).**

1. **Choisir** une surface proche de deux prises secteur avec terre dans un endroit bien ventilé et peu humide.

   **Attention : la tension doit être à + ou - 10% de la tension nominale inscrite sur chaque Module. Voir l'étiquette à l'arrière du Module Enrobage.**

2. **Placer** les deux consoles côte à côte. Il n'est pas nécessaire de laisser un espace entre les deux Modules.

   **NOTE** : Les surfaces de travail de chaque Module étant à même hauteur, elles peuvent être placées de façon à permettre le travail de droite à gauche ou de gauche à droite.

3. **Vérifier** que l'interrupteur sur le panneau de contrôle des Modules Enrobage et Réfrigérant sont sur OFF (0).

4. **Connecter** les Modules entre eux avec le câble électronique. L'extrémité du câble coudé est connectée au Module Réfrigérant. L'extrémité droite est connectée au Module Enrobage.

5. **Connecter** les cordons secteur aux Modules Enrobage et Réfrigérant à une prise murale équipée d'une terre. L'extrémité du cordon coudé est connectée au Module Réfrigérant.

6. **Connecter** la pédale (vendue séparément, voir la section 8) à l'arrière du Module Enrobage.

7. Mettre les Modules en place à l'endroit choisi.

   **ATTENTION : Pour le bon refroidissement, un espace de 76 mm (3 in) est nécessaire entre l'arrière et le mûr de chaque Modules.**

# Installer la Loupe

**(vendu séparément, voir section 8)**

1. **Dévisser** la vis au dessus de la tête de distribution.

2. **Visser** l'extrémité filetée de la loupe dans le trou fileté sur la tête. Serrer fort.

3. **Ajuster** la loupe selon votre convenance. (pousser en arrière et baisser)

# Connecter la Pince Electrique

**(vendu séparément, voir section 8)**

1. **Connecter** le câble de la pince sous le panneau de commande du Module Enrobage.

# Vérifier l'Installation et le Fonctionnement du Système

1. **Mettre** l'interrupteur du panneau de contrôle du Module Réfrigérant sur ON (I).

2. **Mettre** l'interrupteur du panneau de contrôle du Module Enrobage sur ON (I).

   Le voyant **MAN** est allumé.

   Les informations suivantes apparaissent sur l'afficheur LCD :
   (La date et l'heure peuvent être différentes)

| PAUSE »  6 :30 PM  MER |
|---|

3. **Appuyer** sur la touche HEAT (du panneau de contrôle du Module Enrobage). Les informations suivantes apparaissent sur l'afficheur LCD :

| CHAUFFE » CRYO EST ARRETE 6:30 PM MER<br>ATTENDRE SVP |
|---|

4. **Appuyer** sur la touche CRYO (du panneau de contrôle du Module Enrobage).

   Le message « CRYO est OFF » s'efface de l'afficheur et le compresseur démarre.

***Si le système fonctionne correctement :***

- **appuyer** sur la touche CRYO pour mettre sur OFF le compresseur (le message « CRYO est OFF » s'affiche ;
- continuer la procédure « Réglage Date et Heure » (page suivante).

**NOTE** : La paraffine ne pourra pas être distribuée et une alarme auditive sonnera si la plaque ou la pédale optionnelle sont activées tant que « PRET » n'apparaît pas dans le coin gauche de l'afficheur.

***Si le système ne fonctionne pas correctement :***

Appeler votre distributeur. (voir section 8)

# PARAMETRAGE

## Accéder au Mode Paramétrage

Appuyer sur la touche SET UP pour accéder au Mode Paramétrage.
Les deux menus sont affichés :

```
MODE PARAMETRAGE » CHOISIR MENU (1-6)
1.TEMPERATURE    2.MODULE CRYO
```

Les cinq autres menus sont :

3. AUTO MA/AR  4. JOUR ET HEURE

5. FORMAT HEURE  6. LISTE ERREURS

7. CRYO OFFSET

Appuyer sur la touche ENTER pour accéder au menu dont le numéro est en surbrillance.

## Réglage Date et Heure

- Les réglages de l'horloge sont perdus en cas de coupure de secteur ou lorsque l'interrupteur du Module Enrobage **(de la face avant)** est sur OFF. Le paramétrage en mémoire est sauvegardé par la pile. A l'installation et périodiquement comme demandé, il peut être nécessaire de régler l'horloge.

Pour sélectionner le format 12 ou 24 heures, utiliser les flèches pour déplacer le curseur sur « 5. FORMAT HEURE » et appuyer sur ENTER. Utiliser les flèches pour sélectionner le format désiré et appuyer sur ENTER.

Pour régler la date et l'heure, utiliser les flèches pour déplacer le curseur sur « 4. JOUR ET HEURE » et appuyer sur ENTER. Utiliser les flèches pour déplacer le curseur sur le jour de la semaine et appuyer sur ENTER. L'affichage de l'heure apparaît, utiliser les flèches pour déplacer le curseur entre le jour et l'heure. Utiliser les touches + et – pour régler les valeurs. Quand le réglage est terminé, appuyer sur la touche ENTER pour enregistrer les valeurs en mémoire. Si vous ne voulez pas enregistrer les changements, appuyez sur la touche EXIT.

## Réglage du Module Réfrigérant et Utilisation

Le Module Réfrigérant peut être utilisé indépendamment du Module Enrobage quand la touche MAN/AUTO est sélectionnée sur MANUEL (le voyant MAN est allumé). La touche CRYO peut servir à mettre le Module Réfrigérant sur ON ou OFF.

NOTE : L'interrupteur du Module Réfrigérant doit être sur ON en premier. L'interrupteur du Module Enrobage doit être sur ON pour que le module Réfrigérant fonctionne.

Quand un fonctionnement en mode Automatique est programmé (voyant AUTO allumé) le contrôle du fonctionnement du Module Réfrigérant peut être fait en synchronisation avec le Module Enrobage ou peut être indépendant. Pour synchroniser le fonctionnement du Module Réfrigérant avec le Module Enrobage, entrer dans le mode Paramétrage, en appuyant sur la touche SET et déplacer le curseur sur « 2. MODULE CRYO », appuyer sur ENTER et sélectionner à l'aide des flèches « 1. AUTOMATIQUE MA/AR » et appuyer sur ENTER. Si un fonctionnement indépendant du Module Réfrigérant est désiré, sélectionner « 2. MANUEL MA/AR ». Si l'option Automatique est sur OFF, la touche CRYO devra être appuyée pour mettre le Module Réfrigérant sur ON.

## Entrer la Valeur d'Offset

A partir du Module Enrobage qui contrôle le fonctionnement du Module Réfrigérant, une valeur d'Offset doit être entrée pour assurer le contrôle de la température.

Vous trouverez cette valeur inscrite sur l'étiquette à l'arrière du Module Réfrigérant. Cette valeur est comprise entre –4,9 et +4,9.

Entrer dans le mode Paramétrage en appuyant sur la touche SET et déplacer le curseur sur « 7. CRYO OFFSET ». Appuyer sur ENTER et avec les touches + et – afficher la valeur. Appuyer sur ENTER pour enregistrer cette valeur dans la mémoire. Si vous ne voulez pas, appuyez sur EXIT.

# Changer ou Contrôler les Températures

- Les températures programmées sont gardées en mémoire et ne sont pas perdues en cas d'une coupure secteur ou quand l'interrupteur du Module Enrobage (face avant) est sur OFF.

- Pendant le fonctionnement, les températures sont affichées et les flèches permettent de défiler les températures des six éléments. Si le mode Automatique est sur ON, l'heure d'arrêt du fonctionnement sera affiché en 7.

Pour changer ou contrôler les températures*, appuyer sur la touche SET pour aller dans le Mode Paramétrage, mettre le curseur sur « 1. TEMPERATURE » appuyer sur ENTER. Les informations suivantes sont affichées :

```
TEMPERATURE » PARAMETRAGE (1-6) (50°-75°C)
1. PARAFFINE :   **°C   2. CRYO    :   **°C
```

Utiliser les flèches pour sélectionner la partie désirée et les touches + et – pour changer la température. Appuyer sur ENTER pour enregistrer les valeurs dans la mémoire ou EXIT pour annuler les changements.
La température peut être réglée pour tous les éléments par pas de 1°C.

| | |
|---|---|
| 1. Paraffine | Cuve à Paraffine de 50° à 75°C |
| 2. Cryo | Module Réfrigérant de –10° à 0°C |
| 3. Table de travail | Table de travail de 50° à 75°C (la table de travail contrôle aussi les trous des pinces chauffantes) |
| 4. Gauche | Chambre gauche de 50° à 75°C |
| 5. Droite | Chambre droite de 50° à 75°C |
| 6. Pinces électriques | Option pinces électriques de 1 à 5 |

***Températures usine :***

Cuve à Paraffine à 62°C
Table de travail à 62°C
Chambre gauche à 62°C
Chambre droite à 62°C
Module Réfrigérant à –5°C
Pince électrique à 3

Il est recommandé de vérifier la température de la cuve avant d'utiliser le système.

# Ajouter de la Paraffine

**(Module Enrobage)**

***Ne pas utiliser de paraffine dont le point de fusion est à plus de 68°C 167°F).****

* Ou de la paraffine qui ne se liquéfie pas; la température maximum de la cuve est de 75°C ± 2°C (167,0°F ± 3,6°F).

ATTENTION : La paraffine fondue est chaude et peut provoquer des brûlures. Ne pas emplir la cuve à paraffine à ras bord.

1. **Ouvrir** le couvercle de la cuve à paraffine.

2. **Ajouter** approximativement 4 litres de paraffine fondue et propre (ou son équivalent en paillettes) dans la cuve. Ne pas déborder.

   **NOTE :** 2 volumes de paillettes = 1 volume de paraffine fondue.

3. **Si le bac de transfert est utilisé comme bain de paraffine**, ajouter l'équivalent de 50 ml de paraffine fondue** dans la chambre de droite ou de gauche (suivant le sens du travail).

   ** permet le transfert thermique entre la chambre et le bac.

   **Placer** le bac dans la chambre (maximum 50 ml.

4. **Ajouter** une épaisseur de 13 mm (soit 0.9 l ou l'équivalent en paillettes) de paraffine dans la chambre choisie (droite ou gauche).

   **NOTE** : Le bac de paraffine peut être utilisé dans la chambre droite ou gauche ou comme bac de transfert.

   **NOTE** : Changer la paraffine fréquemment pour éviter la formation de débris de prélèvements.

5. **Verser** 1 ml de paraffine fondue dans chaque orifice du chauffe pinces.

6. **Placer** une pince dans chaque orifice.

# Mettre les Moules dans la Chambre

Placer les moules (vendus séparément section 8) dans la chambre non utilisée (droite ou gauche selon le sens de l'organisation du travail).

# MODE AUTOMATIQUE (UTILISATION OPTIONNELLE)

## Mode Automatique de Fonctionnement pour les Jours de la Semaine:

- Peut être prédéterminé *
- Peut être différent chaque jour de la semaine
- Identique d'une semaine sur l'autre
- Peut être court-circuité à tout moment en utilisant la touche MAN/AUTO
- Peut être facilement effacé
- Peut être utilisé aussi pour le Module Réfrigérant

** Le système calcule automatiquement le temps de chauffage à partir de l'heure de mise à disposition « PRET ». Le calcul est basé sur des conditions de température ambiante normale. La mise à disposition peut varier de 1h à 1h ½ si la température de la pièce approche la limite basse des températures de fonctionnement spécifiées.*

## Programmation du Mode Automatique

- La programmation du Mode Automatique est mémorisée et n'est pas perdue en cas de coupure de secteur ou quand l'interrupteur sur le panneau avant est sur OFF.
- Pour le fonctionnement en Mode Automatique du Module Réfrigérant doit être sur MA. (voir page 3.4, Réglage du Module Réfrigérant).

**IMPORTANT – Dans les explications suivantes, heure « MA » est l'heure à laquelle vous voulez que les Modules soient « PRET » et « AR » est l'heure à laquelle vous voulez que les Modules soient arrêtés.**

Pour programmer le Mode Automatique, à partir du Mode Paramétrage, appuyer sur la touche SET, déplacer le curseur sur « 3. AUTO MA/AR » et appuyer sur ENTER. Le message suivant est affiché :

```
AUTO MA/AR » ENTRER LE JOUR
>LUN >MAR  >MER >JEU >VEN SAM DIM  TOUS
```

Les jours programmés sont précédés du symbole « > ». Le jour actuel de la semaine est en surbrillance. Dans cet exemple, le Mode Automatique fonctionnement pour le TEC 5 du Lundi au Vendredi mais pas le week-end ; le jour actuel est le Mardi.

Utiliser les flèches pour sélectionner le jour de la semaine. Appuyer sur les touches + et – pour ajouter un jour au Mode Automatique. Un astérisque est affiché, signifie que le jour a été sélectionné. Pour retirer un jour, déplacer le curseur sur le jour et appuyer sur la touche -.

Ajouter tous les jours de la semaine qui vous désirez pour le Mode Automatique. Une fois la sélection terminée, appuyer sur ENTER pour enregistrer les informations en mémoire. Les jours peuvent être sélectionnés individuellement ou par groupe. Le message suivant est affiché pour entrer la plage horaire :

```
AUTO MA/AR » ENTRER L'HEURE MA ET AR
     10 :00 AM (MA)  -   5 :00 PM  (AR)
```

Utiliser les flèches pour déplacer le curseur entre les deux informations et les touches + et – pour sélectionner l'heure désirée. Une fois la sélection terminée, appuyer sur ENTER pour enregistrer les informations en mémoire ou EXIT si vous ne voulez pas enregistrer les changements.

# Contrôler la Programmation du Mode Automatique

Pour voir ces informations, appuyer sur la touche SET et utiliser les flèches pour déplacer le curseur sur « 3. AUTO MA/AR » puis appuyer sur la touche ENTER. Sélectionner un des jours précédés du symbole « > » et appuyer sur la touche + et ENTER pour afficher la plage horaire de fonctionnement du système (MA/AR). Appuyer sur la touche EXIT pour revenir à l'affichage initial.

Si le Mode est sur AUTO (le voyant AUTO est allumé) et le système en PAUSE, les information suivantes s'affichent :

```
PAUSE »                          6 :00 PM  MER
PROCHAIN MA/AR :  8 :00 AM  -  5 :00 PM  JEU
```

Quand le système est en PAUSE, toutes les résistances chauffantes et le Module Réfrigérant sont sur OFF. Pour mettre en fonctionnement le système avant la date et l'heure prévue, appuyer sur la touche HEAT. Pour mettre le Module Réfrigérant sur ON, appuyer sur la touche AUTO/MAN pour allumer le voyant puis appuyer sur la touche CRYO (NOTE : La touche CRYO peut être appuyée pour mettre le Module Réfrigérant sur ON seulement si le voyant AUTO est allumé si le « 2. AUTO MA/AR » a été programmé dans le Menu Paramétrage).

# Procédure d'Enrobage

**(exemple)**

**NOTE :** La procédure suivante n'est qu'un exemple. Vous pouvez utiliser votre propre méthode.

**Avant de commencer, vérifier que:**

- ❑ Les 2 Modules sont correctement réglés selon les instructions fournies en section 3 (et section 4 si le Mode Automatique est utilisé).
- ❑ Les 2 Modules sont prêts à l'utilisation. (Vérifier les températures, le volume de paraffine, les moules, les chambres).
- ❑ Les prélèvements ont été traités et sont dans la chambre à paraffine du Module Enrobage.

| **PROCEDURE D'ENROBAGE (exemple)** |
|---|
| 1. Appuyer sur la touche LIGHT (Lumière) pour éclairer l'aire de travail.<br><br>Option :<br>Positionner correctement la loupe. |
| 2. En utilisant les pinces chauffantes, enlever une cassette de la chambre à paraffine et la placer sur la plaque chauffante droite ou gauche selon le sens de travail. |
| 3. Enlever le couvercle des cassettes |
| 4. Prendre dans la chambre de stockage des moules un moule qui correspond le mieux au prélèvement situé dans la cassette. |
| 5. En positionnant le moule sous le distributeur de paraffine, appuyer sur la plaque ou la pédale en option jusqu'à ce que le moule soit à moitié rempli. |
| 6. Placer le moule sur la plaque chauffante sous le distributeur de paraffine. |
| 7. En utilisant la pince, placer le prélèvement de la cassette dans le moule.<br><br>Si le prélèvement ne tombe pas dans le fond du moule, utiliser les tampons ou les pinces pour le positionner délicatement. |
| 8. Poser le moule sur la plaque froide.( Le fond du moule refroidi rapidement et une fine couche de paraffine se solidifie.)<br><br>**NOTE :** Si le prélèvement n'est pas correctement positionné, revenir sur la plaque chauffante et repositionner le prélèvement avec les pinces.<br><br>**ATTENTION :** Ne jamais laisser la paraffine se solidifier totalement pendant cette étape. |
| 9. Placer une cassette au dessus du prélèvement, correctement positionnée sur le moule.<br><br>Le prélèvement enrobé adhère à la cassette. |

# PROCEDURE D'ENROBAGE

10. Placer le moule sous le distributeur de paraffine.

11. En laissant le moule sous la tête de distribution (et au centre de la table de travail), appuyer sur la plaque ou la pédale en option, laisser couler la paraffine jusqu'à ce que la cassette soit remplie.

    **NOTE :** Ne pas faire déborder la paraffine du moule.

12. Placer le moule contenant le prélèvement enrobé sur la plaque réfrigérante.

    **NOTE :** La surface de la plaque réfrigérante est normalement recouverte d'une fine couche de givre. Ceci permet un meilleur échange thermique entre le moule et la plaque.

13. Vérifier que le bloc de paraffine est totalement solidifié, puis sortir le bloc du moule.

    **NOTE :** Le bloc doit sortir facilement. Si cela n'est pas le cas, nettoyer le moule. Utiliser le liquide de démoulage Tissue-Tek (référence 4141) pour faciliter le démoulage.

14. Si le bloc n'est pas coupé immédiatement, il peut être stocké sur la plaque réfrigérante.

15. Appuyer sur la touche LIGHT (Lumière) pour éteindre l'aire de travail.

    **NOTE :** Pour augmenter la durée de vie de la lampe, éteindre la lampe à la fin de la procédure.

# DEPANNAGE

## Les conditions d'erreurs sont listées dans l'ordre alphabétique

Utiliser la table pour déterminer rapidement la section correspondante au problème à résoudre.

---


**MODULE REFRIGERANTE** **PAGE**

L'alarme sonne ..... 6.2
La plaque réfrigérante ne fonctionne pas ..... 6.2
La plaque réfrigérante
N'atteint pas sa température ..... 6.2
Le voyant secteur ne s'allume pas ..... 6.2

**MODULE ENROBAGE** **PAGE**

L'alarme sonne et message
D'erreur est affiché ..... 6.3
La paraffine n'est pas distribuée correctement ..... 6.4
Le voyant secteur/ autres voyants
Ne s'allument pas ..... 6.4


---

**En cas de problème contacter le Support Client :**

☎ 03 61 760 161

# DEPANNAGE

## Module Réfrigérant

| ERREURS | CAUSE | SOLUTION |
|---|---|---|
| L'alarme sonne pendant 10s ou un message d'erreur apparaît sur l'afficheur du Module Enrobage | Le Module Réfrigérant ne fonctionne pas correctement ou l'interrupteur est sur OFF ou il n'est pas connecté au Module Enrobage | Mettre le Module Enrobage sur OFF. Vérifier que le Module Réfrigérant est connecté au Module Enrobage. Mettre le Module Réfrigérant sur ON. Mettre le Module Enrobage sur ON.<br>Si l'erreur persiste, appuyer sur la touche « SET ». Déplacer le curseur sur « 6. LISTE ERREURS » appuyer sur ENTER, relever le code erreur et appuyer sur EXIT.<br><br>Contacter le Support Client |
| La plaque froide ne fonctionne pas | Il y a une coupure de secteur ou le compresseur ne fonctionne pas | Contrôler que :<br>❑ le cordon secteur est connecté à une prise qui fonctionne<br>❑ le câble électronique est correctement connecté aux deux Modules<br>❑ l'interrupteur de la face avant du Module Enrobage est sur ON et le voyant est allumé<br>❑ la touche CRYO du Module Réfrigérant est sur ON<br><br>Si le problème persiste, appeler le Support Client |

# DEPANNAGE

## Module Enrobage

| ERREURS | CAUSE | SOLUTION |
|---|---|---|
| Le voyant POWER n'est pas allumé | Il y a une coupure de secteur ou le Module Réfrigérant ne fonctionne pas | Contrôler que :<br>❑ le cordon secteur est connecté à une prise qui fonctionne<br>❑ l'interrupteur de la face avant du Module Enrobage est sur ON et le voyant est allumé<br>❑ le câble électronique est correctement connecté aux deux Modules<br><br>Si le problème persiste, appeler le Support Client |
| L'alarme sonne pendant 10s | La température est en dehors des limites de plus de 5°C (9°F) | Appuyer sur la touche « SET ». Déplacer le curseur sur « 6. LISTE ERREURS » appuyer sur ENTER, relever le code erreur et appuyer sur EXIT.<br>S'il y a plus d'un code erreur, utiliser les flèches pour déplacer le curseur sur tous les numéros d'erreurs et les relever. |
| Le Module Enrobage ne se met pas sur « PRET » | | Contrôler que :<br>❑ Si vous avez récemment ajouter des éléments froids comme, de la paraffine, des moules, des pinces, etc. … cela peut avoir fait chuter la température de 5°C. Aussi attendre quelques minutes pour que la température se stabilise et que l'erreur s'efface.<br>❑ Il y a au moins 76 mm (3inches) entre le mur et l'arrière du Module.<br>❑ Vous avez contrôlé la température de la pièce, régler la si nécessaire.<br>❑ La touche AUTO/MAN est sur MANUEL et la touche HEAT est sur ON.<br>❑ La touche AUTO/MAN est sur AUTO et la date et l'heure sont correctes.<br>Si le problème persiste, appeler le Support Client. |

# DEPANNAGE

## Module Enrobage

| ERREURS | CAUSE | SOLUTION |
|---|---|---|
| La paraffine n'est pas distribuée | La paraffine peut ne pas être fondue | Contrôler que :<br>❑ Afficheur est sur « PRET ».<br>❑ La température de la pièce.<br>❑ Si vous utilisez le Mode Automatique, que AM et PM est bien réglé et qu'il est sur ON.<br>❑ Si vous utilisez le Mode Manuel, attendre 4* heures après avoir appuyé sur la touche HEAT.<br>❑ La température programmée pour la cuve de paraffine. Si la température affichée est en dessous de la température programmée, les résistances chauffantes sont défectueuses. Contacter le Support Client.<br><br>* Peut être plus long, dépend du facteur environnement. |
| | Le filtre peut avoir besoin d'un nettoyage | Si la paraffine est à la bonne température, le circuit de la paraffine peut être obstrué par un bouchage du filtre. Voir section 7 pour les instructions de nettoyage.<br><br>Si le problème persiste, appeler le Support Client |
| Le voyant POWER ou d'autres ne sont pas allumés | Il y a une coupure de secteur ou le Module Enrobage ne fonctionne pas | Contrôler que :<br>❑ le cordon secteur est connecté à une prise qui fonctionne<br>❑ l'interrupteur de la face avant du Module Enrobage est sur ON et le voyant est allumé<br><br>Si le problème persiste, appeler le Support Client |

# RECOMMANDATIONS ET REPARATIONS MINEURS SECTION 7

## Recommandations d'Utilisation

Le TISSUE-TEK® TEC™ 5 Console d'enrobage comprend des parties électroniques sensibles.

- Manipuler les Modules avec soin. Des chocs peuvent endommager ou enlever de leurs logements des éléments internes ou des connexions.
- Ne pas placer les Modules à la lumière directe du soleil, une source de chaleur, une source de flamme directe, des courants d'air, une humidité excessive, une source de parasites électriques (tels que réfrigérateur, centrifugeuse, bains à ultra son, et micro-ondes).
- Vérifier que le câble électronique est correctement connecté aux deux Modules et que le câble n'est pas pincé.
- Pour des raisons de refroidissement, laisser un espace de 76 mm minimum entre le mur et l'arrière des Modules.
- Mettre l'interrupteur avant des Modules sur OFF, quand ils ne sont pas utilisés pendant une longue période.
- Pendant la journée, si le Module Réfrigérant n'est pas utilisé, le mettre sur OFF (interrupteur avant du Module Réfrigérant sur OFF).
- Ne rien poser au-dessus des Modules. Mettre quelque chose dessus provoque des problèmes de ventilation et d'échange thermique.
- **ATTENTION** : La paraffine chaude peut causer des brûlures. Ne pas déplacer le Module Enrobage quand la cuve de paraffine est pleine. Laisser la paraffine se solidifier avant tout déplacement.

## Entretien Général (sommaire)

| **Journalier** | **Périodique ni nécessaire (comme le renversement, le dépannage ou la décontamination)** |
|---|---|
| Remplir de paraffine (Module Enrobage)<br><br>Enlever les éclaboussures /débris sur la zone de travail et sur la plaque chaude (Module Enrobage).<br><br>Arrêt du compresseur (appuyer sur OFF du Module Réfrigérant).<br><br>Retirer la condensation de la plaque de refroidissement (Module Réfrigérant). | Nettoyer le tiroir à paraffine, la cuve de paraffine et le filtre, les pinces, les surfaces extérieures, les orifices de ventilation, la chambre à moules; ajouter de la paraffine propre ( Module Enrobage).<br><br>Nettoyer la loupe (en option pour le Module Enrobage).<br><br>Nettoyer les surfaces extérieures. |

# RECOMMANDATIONS ET REPARATIONS MINEURS

## Entretien Journalier

**Module Enrobage**

- **Ajout de paraffine**

  **ATTENTION : la paraffine fondue peut causer des brûlures. Ne pas faire déborder le réservoir.**

  - 2 parts de paraffine en paillette = 1 part de paraffine fondue.
  - La cuve contient 4 litres de paraffine liquide.
  - Les chambres à paraffine doivent être remplies à moitié ou environ 0,9 litre de paraffine (1,06 gal).

  **Note :** Voir la section 3: comment Ajouter de la Paraffine.

- **Enlever les éclaboussures et les débris de paraffine.**

  **ATTENTION : le Xylène est inflammable.**

  - Utiliser la raclette en plastique pour enlever la paraffine solidifiée de la zone de travail grise et de la plaque chauffante.
  - Si nécessaire, essuyer la zone de travail et la plaque chauffante avec un chiffon imbibé de xylène.
  - Nettoyer les rainures autour de la zone chauffante avec un coton imbibé de xylène.

**Module Réfrigérant**

- Mettre le compresseur sur OFF (appuyer sur la touche CRYO du Module Enrobage).
- Laisser la plaque réfrigérante revenir à la température ambiante.
- Enlever la condensation sur la plaque réfrigérante. (Utiliser un tissu absorbant)

## Désinfection

Les différentes surfaces et les claviers peuvent être désinfectés après l'entretien journalier.

- Mouiller les zones avec un coton imbibé d'alcool (70 à 75 % de solution d'isopropanol ou d'éthanol).
- Ne pas essuyer. Laisser les surfaces sécher à l'air pour augmenter le pouvoir désinfectant.

# Entretien Périodique (si nécessaire)

## Module Enrobage

- **Nettoyage du plateau de transfert (s'il est utilisé comme bain à paraffine); ajouter de la paraffine propre.**

  1. Laisser la paraffine se solidifier dans le plateau.

  **NOTE** Vérifier que la touche AUTO/MAN est sur MANUEL et que la touche HEAT est sur OFF. Si le Mode Automatique est utilisé, effectuer cette procédure pendant la période ou le Module est à l'arrêt.

  2. Une fois que la paraffine est solidifiée, appuyer sur la touche AUTO/MAN pour sélectionner ON (le voyant MAN est allumé).

     Une fois la paraffine fondue, retirer le plateau de transfert. Appuyer sur la touche HEAT pour OFF.

  3. Verser le contenu du plateau dans un bac à déchet.

  **4. ATTENTION : Avant de continuer, être sûr que la touche HEAT est sur OFF.**

     Laisser la paraffine (dans la chambre ou le plateau était situé) se solidifier. Utiliser la raclette en plastique pour enlever le plus possible de paraffine de cette chambre.

  **5. ATTENTION : Le xylène est inflammable. Ne pas l'utiliser sur la console chaude.**

     Mouiller un chiffon avec du xylène et nettoyer le plateau de transfert et la chambre. Essuyer avec un chiffon doux et sec.

     **NOTE :** Pour ajouter de la paraffine, voir la section 3 Ajouter de la Paraffine de ce manuel.

## Nettoyer les Parties Suivantes (et Ajouter de la Paraffine si Besoin)

**Cuve à paraffine**
**Filtre à paraffine**
**Pinces**
**Surfaces extérieures**
**Tiroir de récupération**
**Chambre paraffine (droite ou gauche)**
**Chambre à moules**

**ATTENTION : La paraffine liquide peut causer des brûlures**.

1. Laisser la paraffine se liquéfier.

   **Note** : Appuyer sur la touche AUTO/MAN pour la mettre sur ON si la paraffine n'est pas fondue.

2. Utiliser un gobelet ou un objet similaire pour retirer le plus possible de paraffine des chambres droite ou gauche. Ne pas pencher le Module.

3. Placer un récipient sous le distributeur de paraffine. Appuyer sur la plaque pour vider le reste de la paraffine de la cuve.

4. En utilisant un coton tige enlever la paraffine de chaque puits pour les pinces. Mettre la touche HEAT sur OFF.

5. **Attention Avant de continuer vérifier que la touche HEAT est sur OFF.**

**Laisser le Module refroidir ; ensuite retirer la paraffine solidifiée des surfaces extérieures.**

Enlever les moules de la chambre droite ou gauche.

6. Enlever la paraffine solidifiée des surfaces extérieures, du plateau à déchet, de la chambre à moules et de la cuve à paraffine (utiliser la raclette en plastique).

   Utiliser un chiffon propre, enlever les débris de la chambre de préchauffage des moules.

7. Avec un chiffon trempé dans le xylène nettoyer les surfaces extérieures, les ouvertures de ventilation et les surfaces intérieures de la cuve à paraffine, chambre de préchauffage des moules, chambre à paraffine et du tiroir de récupération.

   Essuyer les puits des pinces avec un coton tige imbibé de xylène.

   **ATTENTION :**
   a. **Le xylène est inflammable. Ne pas utiliser sur le système quand il est chaud.**
   b. **Ne pas verser de xylène dans la cuve à paraffine. Le xylène peut endommager les joints et les matériaux d'étanchéité.**
   c. **Une utilisation excessive de xylène ou de solvants organiques abîmera les surfaces peintes. Minimiser l'usage de tels solvants sur les surfaces peintes.**

8. Essuyer les surfaces avec un chiffon sec et propre. Replacer les moules.

9. En utilisant une pince incurvée, retirer l'anneau métallique au-dessus du filtre dans la cuve à paraffine; puis retirer le filtre.

10. Retirer le plus possible de débris du filtre.

11. Immerger le filtre et l'anneau métallique dans du xylène. Avec une brosse en Nylon, enlever toutes les particules du filtre et de l'anneau métallique.

12. Essuyer le filtre paraffine et l'anneau métallique avec un chiffon sec et propre.

13. Remonter l'ensemble filtre et anneau métallique. (placé au dessus du filtre).

**ATTENTION : Jeter le xylène et les chiffons imbibés dans un endroit réservé à cet usage avant de remettre le Module en service**.

**NOTE :** Voir la section 3 Ajouter de la Paraffine.

## Nettoyer la Loupe (en option)

La loupe peut être nettoyée :

- Soit quand elle est fixée au Module.

ou

- Quand elle est retirée du Module.

**Pour enlever les dépôts autres que paraffine:**

1. Mouiller un chiffon doux avec un nettoyant ménager pour le verre.

2. Essuyer la lentille et l'ensemble complet pour ôter les empreintes de doigts et autres poussières.

3. Essuyer avec un chiffon sec, doux et non pelucheux.

**Pour enlever les débris de paraffine.**

1. Mouiller un chiffon doux avec du xylène.

2. Essuyer pour enlever la paraffine et autres débris.

**ATTENTION : Le xylène est inflammable. Ne pas utiliser sur la console chaude.**

**Important :** Ne pas immerger l'ensemble dans le xylène : la lentille pourrait être sérieusement endommagée.

3. Essuyer l'ensemble avec un chiffon propre sec et doux sans être pelucheux.

## Module Réfrigérant

- **NETTOYAGE LES SURFACES EXTERIEURES/DES OUVERTURES DE VENTILATION.**

1. **ATTENTION : Mettre l'interrupteur du Module Réfrigérant sur OFF. Débrancher le cordon secteur.**

2. Avec un chiffon trempé dans de l'eau ou une solution légèrement savonneuse, enlever les salissures / débris sur les surfaces extérieures, les ouvertures de ventilation et les zones de travail.

3. Rincer si nécessaire. Sécher avec un chiffon sec doux et non pelucheux.

4. Remettre le cordon secteur.

# Réparation Mineur

## Remplacement des Lampes

**Outils demandés:**
Aucun.

**Lampes utilisées** :
Utiliser les lampes de remplacement fournies avec le système. Pour obtenir d'autres lampes voir en section 8.

**ATTENTION : L'interrupteur du Module Enrobage doit être sur OFF. Débrancher le cordon secteur. Le Module doit être revenu à température ambiante.**

1. Retirer le plastique de protection des lampes.

2. Prendre la lampe et tirer dessus vers le bas pour l'enlever de son support. Répéter cette procédure pour l'autre (si nécessaire).

   **ATTENTION : Eviter de toucher la plaque chauffante.**

3. Prendre la nouvelle lampe et l'insérer dans son support. Répéter cette opération pour l'autre.

4. Remettre la protection en plastique, connecter le cordon secteur. Mettre l'interrupteur du module sur ON.

5. Appuyer sur la touche LIGHT (Lampe).

   **NOTE** : Pour augmenter la durée de vie des lampes, les éteindre quand il n'y a pas de prélèvements à enrober.

# SERVICE

**Quand un problème survient avec un des Modules :**

- Se référer à la section 6 Dépannage.

Si la section 6 ne permet pas de résoudre le problème, aller à la page suivante.

# Comment Reporter un Problème

***ETAPE N°1***

Enregistrer les informations suivantes:

N° de série du Module Enrobage _____
N° de série du Module Réfrigérant_____

N° de modèle du Module Enrobage _____
N° de modèle du Module Réfrigérant _____

Date d'installation_____

***ETAPE N°2***

Remplir ce questionnaire

**MODULE ENROBAGE**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. | Le cordon secteur est-il connecté ? | Oui | Non |
| 2. | L'interrupteur avant est-il sur la position ON ? | Oui | Non |
| 3. | Le voyant secteur est-il allumé ? | Oui | Non |
| 4. | Le voyant de la touche Mode Manuel s'allume-t-il quand la touche Mode Manuel est pressé ? | Oui | Non |
| 5. | Est-ce qu'un message est affiché ? | Oui | Non |
| 6. | L'affichage fonctionne-t-il? | Oui | Non |
| 7. | Les touches fonctionnent elles correctement? | Oui | Non |

**MODULE REFRIGERANT**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. | Le cordon d'alimentation est-il connecté ? | Oui | Non |
| 2. | L'interrupteur avant est-il sur la position ON ? | Oui | Non |
| 3. | Le voyant secteur est-il allumé ? | Oui | Non |
| 4. | L'affichage fonctionne-t-il? | Oui | Non |
| 5. | La plaque réfrigérante atteint-elle sa température dans les 15 minutes ? | Oui | Non |
| 6. | Si l'étape 5 est négative, quelle est la plus basse température enregistrée? _____ °C | | |

***ETAPE N°3***

En cas de cas de problème contacter le Support Client :

☎ 03 61 76 01 61

# PIECES DETACHEES

| Pièces | Référence* |
|---|---|
| Raclette Plastique | 1550 |
| Grand Tampon (x3) | 1551 |
| Petit Tampon (x3) | 1552 |
| Ampoules (x2) | 1553 |
| Bac de Transfert 150 Cassettes | 5781 |
| Bac de Transfert 75 Cassettes | 5782 |
| Manuel d'Utilisation | 1338-01 |
| Tiroir à Paraffine | N59-043-00 |
| Cordon Secteur Module Enrobage | |
| 100/115 V | A4-01-0500 |
| 220/240 V | A4-01-0502 |
| Cordon Secteur Module Réfrigérant | |
| 100/115 V | A4-01-0503 |
| 220/240 V | A4-01-0504 |
| Câble Electronique | A4-12-0001 |
| Module Enrobage | |
| 115 VAC, Amérique | 5101 |
| 230 VAC, Europe | 5230 |
| 220-230 VAC, Asie | 5233 |
| 115 VAC, Asie | 5236 |
| 100 VAC, Asie | 5239 |
| Module Réfrigérant | |
| 115 VAC, Amérique | 5102 |
| 230 VAC, Europe | 5231 |
| 220-230 VAC, Asie | 5234 |
| 115 VAC, Asie | 5237 |
| 100 VAC, Asie | 5240 |

* La référence des pièces peut changée sans notification.

# ACCESSOIRES

**(Disponible pour l'utilisation du système Tissue-Tek® Tissue Embedding Console)**

Tissue-Tek® Uni-Cassette®
Embedding Cassettes

Tissue-Tek® II
Processing Embedding Cassettes

Tissue-Tek® Moules

Tissue-Tek® Liquide de démoulage
(Référence 4141 (x12))

Loupe
(Référence 5784)

Pédale
(Référence 5785)

Pince Electrique
(Référence 5786)

# Où les commander :

Sakura Finetek France
Parc scientifique de la Haute Borne
18 rue Hergé
59650 Villeneuve d'Ascq
FRANCE

# AUTRES SYSTEMES TISSUE-TEK® ET ACCESSOIRES

**Une ligne d'accessoires et de systèmes** TISSUE-TEK® est disponible. Se reporter au catalogue TISSUE-TEK® pour une information complète de chaque élément ci-dessous.

| **Systèmes et accessoires** | **Caractéristiques** |
|---|---|
| TISSUE-TEK® VIP™<br><br>**V**acuum<br>**I**nfiltration<br>**P**rocessor<br><br>Inclusion par infiltration sous vide | - Inclue en toute sécurité jusqu'à 300 Prélèvements.<br>- Transfert les fluides aux prélèvements.(élimine les risques dus aux déplacements des prélèvements.<br>- Système clos qui protège les prélèvements de l'air ambiant, élimine les vapeurs de solvants de la zone de travail. |
| TISSUE-TEK® Cassette pour biopsies | - Possèdent des interstices de 1mm.<br>- Conçues pour éliminer le risque de perte des prélèvements.<br>- Disponible en 7 couleurs différentes. |
| TISSUE-TEK® Uni-Cassettes | - Utiliser avec un marqueur de lames ou identification manuelle.<br>- Disponible en 7 couleurs différentes. |
| TISSUE-TEK® Méga-Cassette® | - D'une profondeur accrue pour accepter des tailles plus importantes de prélèvement.<br>- Utilisée avec des Méga – Moules. |
| TISSUE-TEK® Classeurs de rangement | - 6 tiroirs contenant jusqu'à 250 cassettes par tiroir.<br>- Plaque d'identification fixée sur chaque tiroir.<br>- Construction légère à angle renforcé et pieds d'angle permettant une superposition des classeurs. |